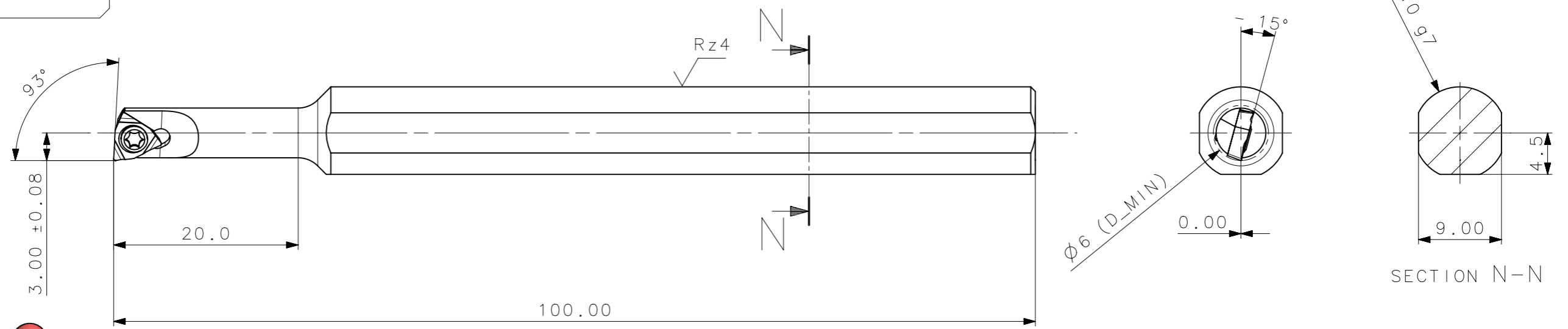
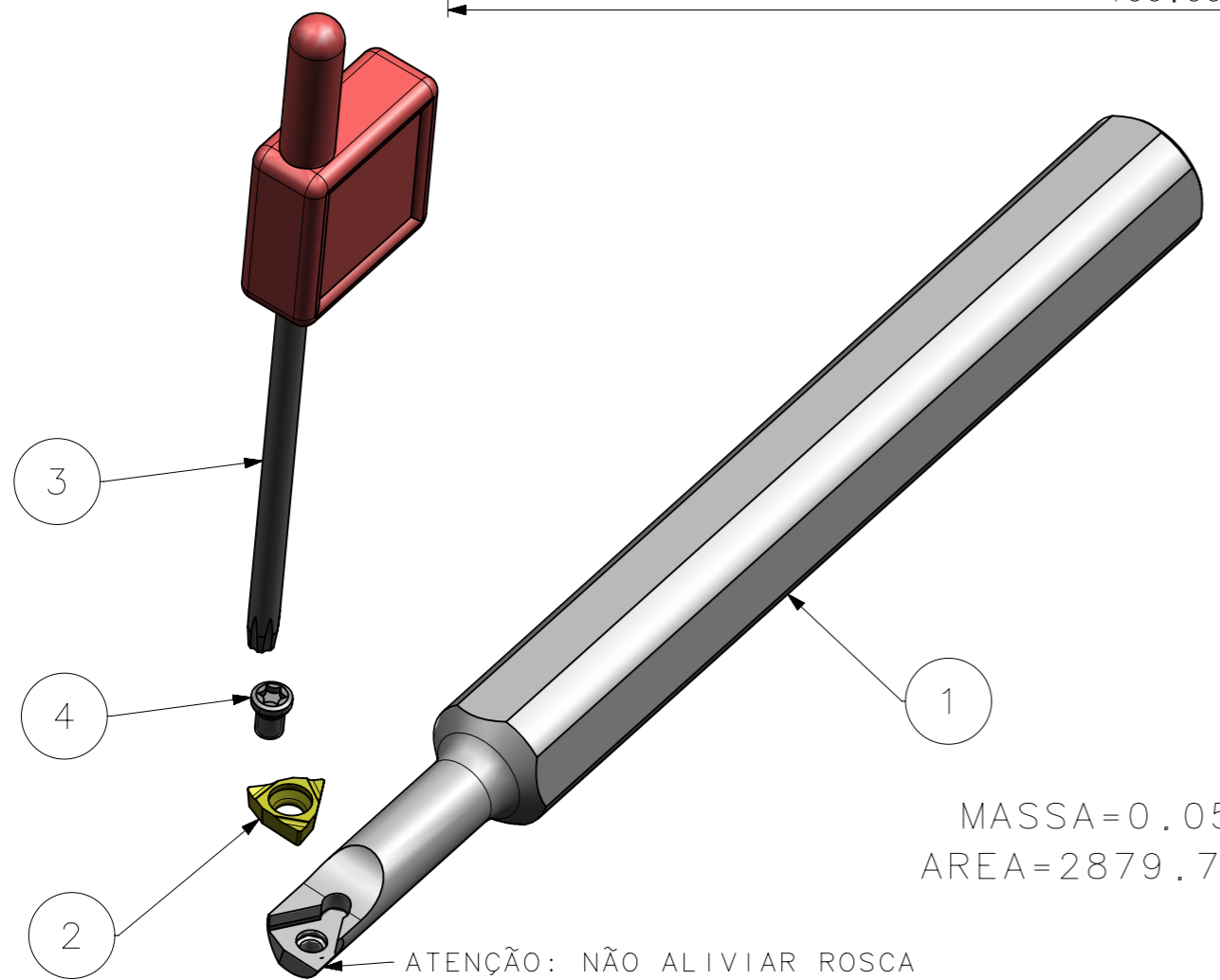


RevNo	Revisao - Era	Data	Proj.	Aprov.

**CediFER**  
 -SAE 4140  
 -TEMPERAR E REVENIR :  
 38-40 Hrc  
 -NIQUELADO



A3



MASSA=0.05 kg  
 AREA=2879.76 mm2

ATENÇÃO: NÃO ALIVIAR ROSCA  
 (POUCOS FILETES)

TOLERANCIA ANGULAR ±1°  
 COTAS SEM INDICAÇÃO DE TOLERANCIA,  
 SEGUIR CONFORME TABELA DIN 7168-f  
 INDICADA NO FORMATO.

4	01	PARAF_TORX_7801174_S0610H_SWUBR06	HARD TOOLS	
3	01	CHAVE_TORX_T6_S0610H_SWUBR06	HARD TOOLS	
2	01	INSERTO_WBGT060102EL_S0610H_SWUBR06	W WELER	
1	01	CORPO	SAE 4140	

ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES		Item		Quant.	Descricao	Material	Obs
DIN 1302	DIN 3141	Obs:Quebrar cantos vivos					
Rz1	▲▲▲▲	Ref. do cliente(Produto):					
Rz4	▲▲▲	Ref. do cliente(ferramenta):					
Rz16	▲▲	Substitui:					
Rz63	▲	-					
M.Bruto		-					

TOLERANCIA GERAL QUANDO NAO ESPECIFICADA CONFORME DIN 7168-f 1														
DIMENSÕES				RÁDIOS E CHAMFROS			ÂNGULOS (COMPRIMENTO DO CATETO MENOR)							
até	0,5	3	6	30	120	400	0,5	3	6	30	10	50	120	400
f	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,2	0,5	1,0	1	1	1	1	1	1

⊕ Posição Real	≡ Simetria	⊥ Perpendicularidade	○ Circularidade	⌒ Perfil de Superfície	↗ Batimento
⊙ Concentricidade	// Paralelismo	∠ Angularidade	▭ Planicidade	— Retilnearidade	↗ Batimento Total

**CediFER** Logo

ABNT NB-8

Desenhado: 04.03.09 MARCOS  
 Verificado: 04.03.09 PEDRO  
 Aprovado: 04.03.09 RENATO

Escala: 1:1  
 Folha: 1 - 4

Data: Nome:  
 Titulo : BARRA DE MANDRILAR STD.  
 (DESENHO DO CONJUNTO)  
 Des. N. : D\_S0610H\_SWUBR06  
 Formato: A3