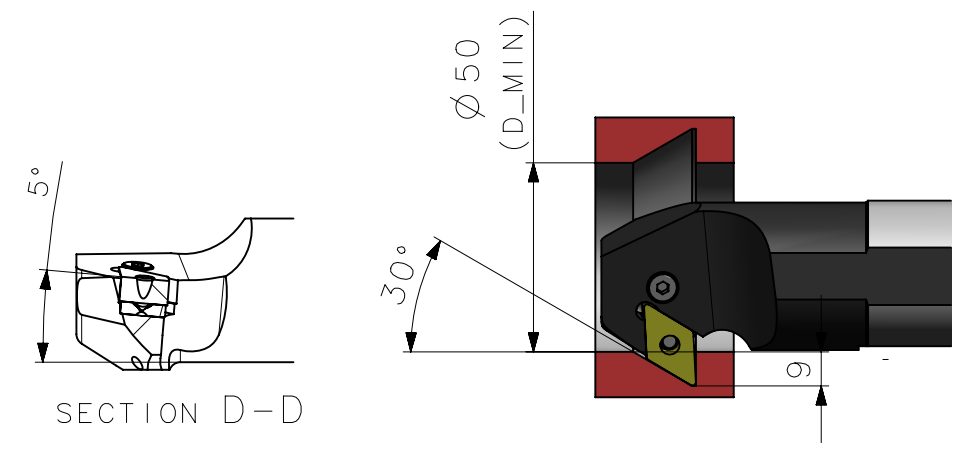
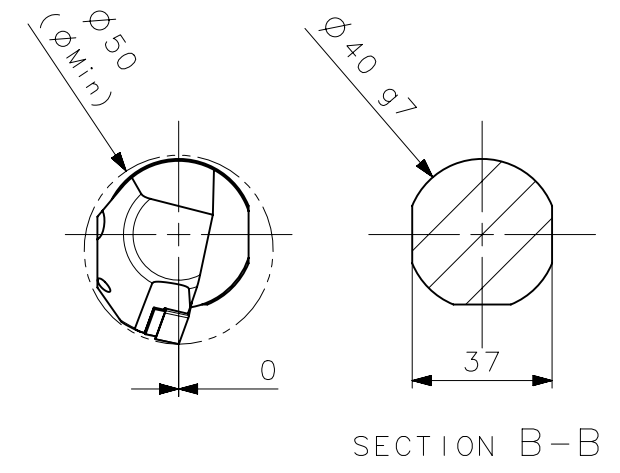
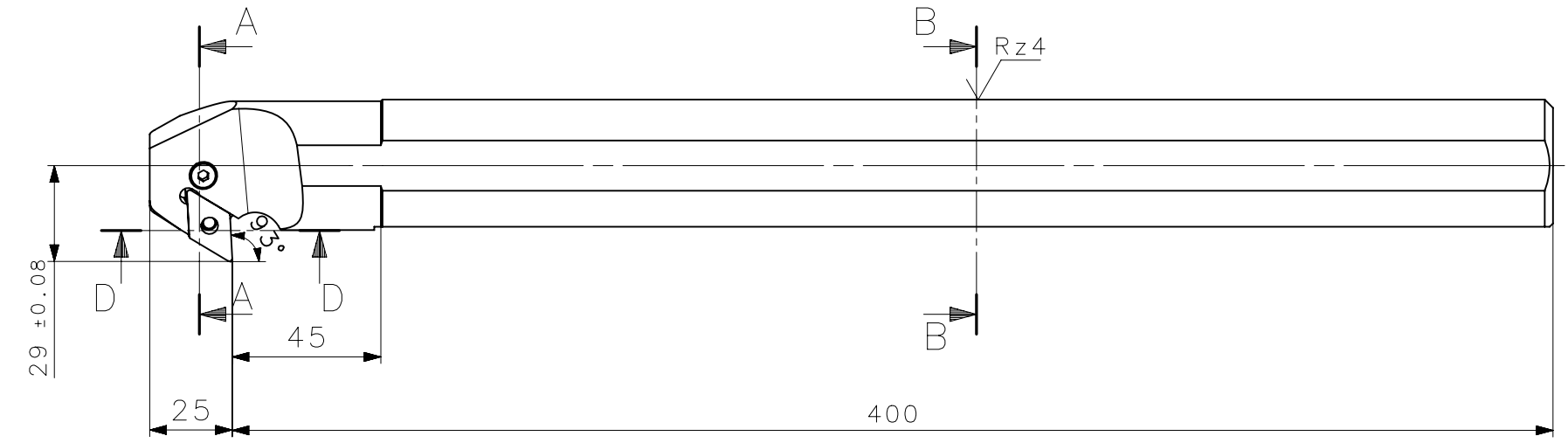
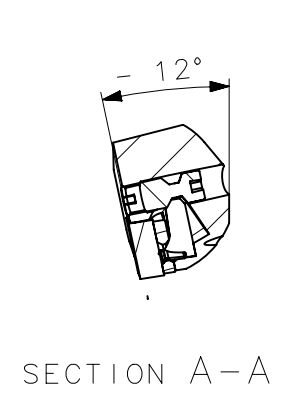


RevNo	Revisao - Era	Data	Proj.	Aprov.

**CediFER**  
 -SAE 4140  
 -TEMPERAR E REVENIR :  
 44-46HrC  
 -OXIDAR PRETO



TOLERANCIA ANGULAR ±1°  
 COTAS SEM INDICAÇÃO DE TOLERANCIA,  
 SEGUIR CONFORME TABELA *DIN 7168-f*  
 INDICADA NO FORMATO.



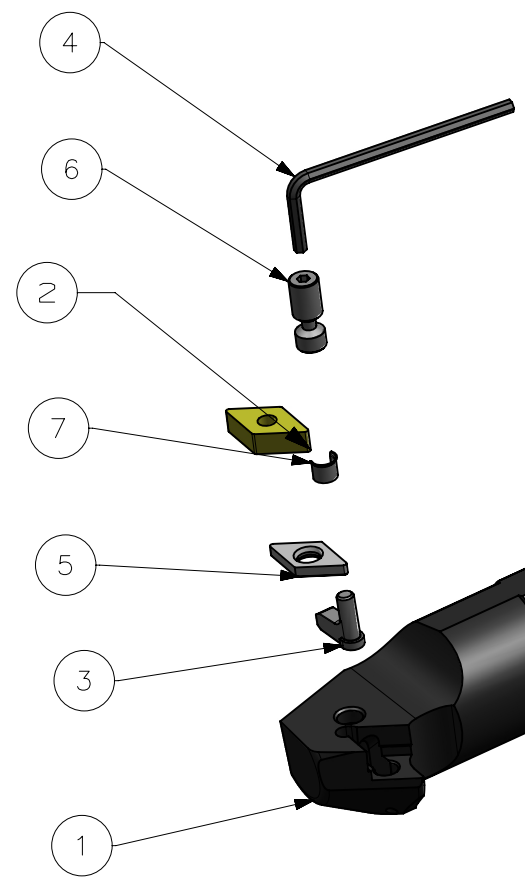
**CediFER**

**CÓPIA CONTROLADA**

**NOME:** \_\_\_\_\_

**VISTO:** \_\_\_\_\_

**DATA:** \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_



MASSA = 3.84 kg

7	01	REBITE_1743861_S40V_PDZNR15	HARD TOOLS	
6	01	PARAF_ALAVANCA_1743830_S40V_PDZNR15	HARD TOOLS	
5	01	CALCO_17135850M_S40V_PDZNR15	HARD TOOLS	
4	01	CHAVE_ALLEN_3MM_S40V_PDZNR15	HARD TOOLS	
3	01	ALAVANCA_1743847M_S40V_PDZNR15	HARD TOOLS	
2	01	INSERTO_DNMG150608_S40V_PDZNR15	W WELLER	
1	01	CORPO	SAE 4140	

ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES	
DIN 1302	DIN 3141
$\sqrt{Rz1}$	
$\sqrt{Rz4}$	
$\sqrt{Rz16}$	
$\sqrt{Rz63}$	
$\sqrt{M.Bruto}$	

Obs: Quebrar cantos vivos

Ref. do cliente (Produto): \_\_\_\_\_

Ref. do cliente (ferramenta): \_\_\_\_\_

Substitui: \_\_\_\_\_

Obs: desenho exclusivo CediFer, não pode ser reproduzido ou entregue a terceiros sem prévia autorização

TOLERANCIA GERAL QUANDO NÃO ESPECIFICADA CONFORME I DIN 7168-F 1

DIMENSÕES	MEDIDAS LINEARES				RÁDIOS E CHAMFROS			ÂNGULOS (COMPRIMENTO DO CATETO MENOR)				
	0,5	3	6	30	0,5	3	6	10	50	120	400	
acim	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,2	0,5	1,0	1°	30°	20°	10°
aba	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,2	0,5	1,0	1°	30°	20°	10°

**CediFER**

ABNT NB-8

Desenhado: 10/11/08 MARCOS

Verificado: 10/11/08 PEDRO

Aprovado: 10/11/08 RENATO

Escala: 1:1

Folha: 1 - 3

Data: \_\_\_\_\_

Nome: \_\_\_\_\_

Titulo: BARRA DE MANDRILAR STD. (DESENHO DO CONJUNTO)

Des. N.: D\_S40V\_PDZNR15

Formato: A3

A3



	Posição Real		Simetria		Perpendicularidade		Cilindricidade		Circularidade		Perfil de Superfície		Batimento
	Concentricidade		Paralelismo		Angularidade		Planicidade		Retilnearidade		Perfil de Uma Linha		Batimento Total