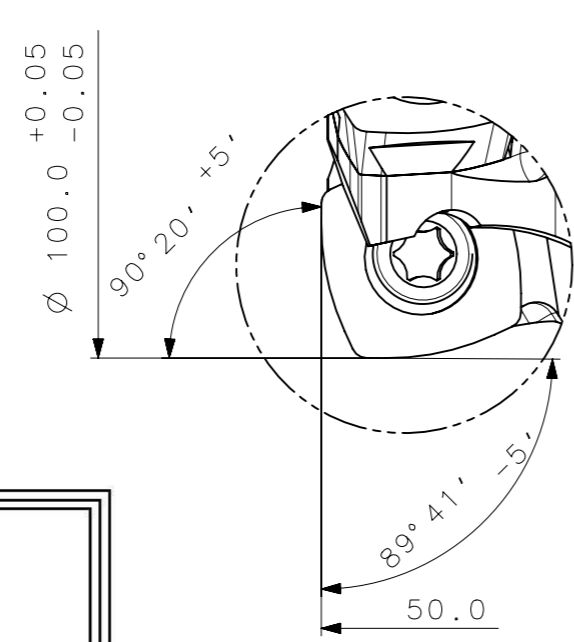
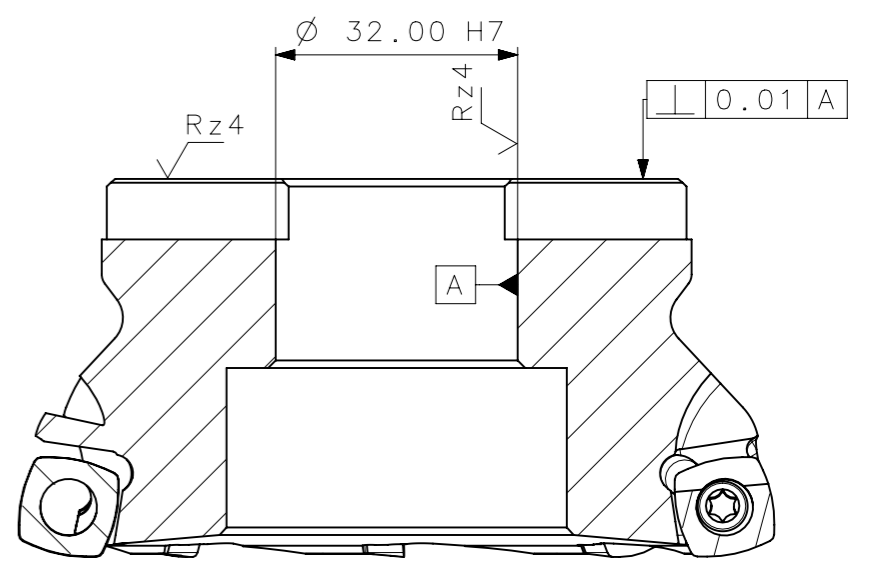
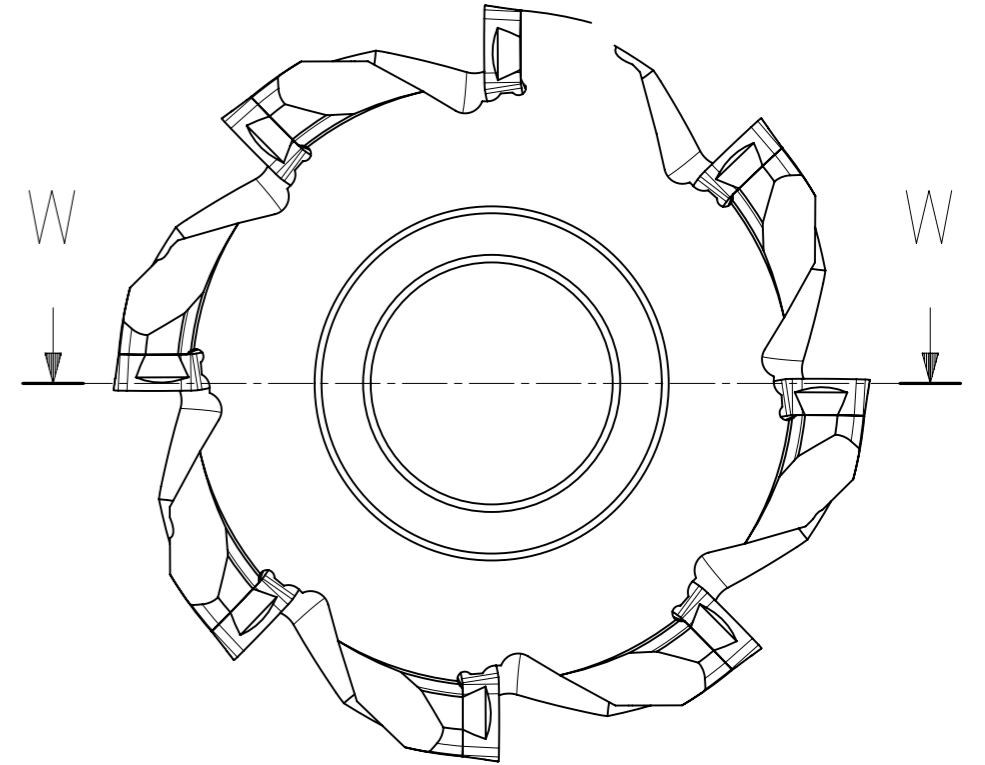
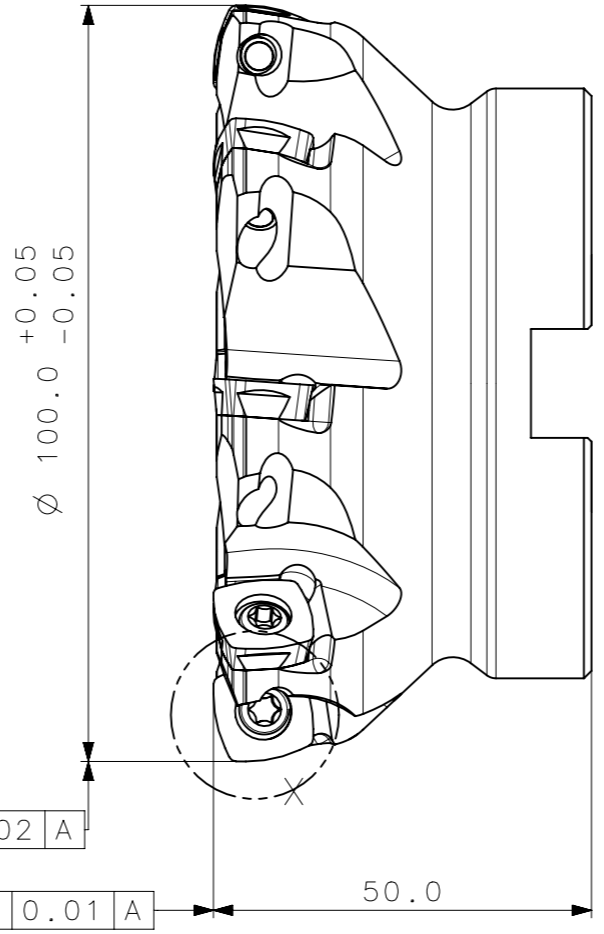


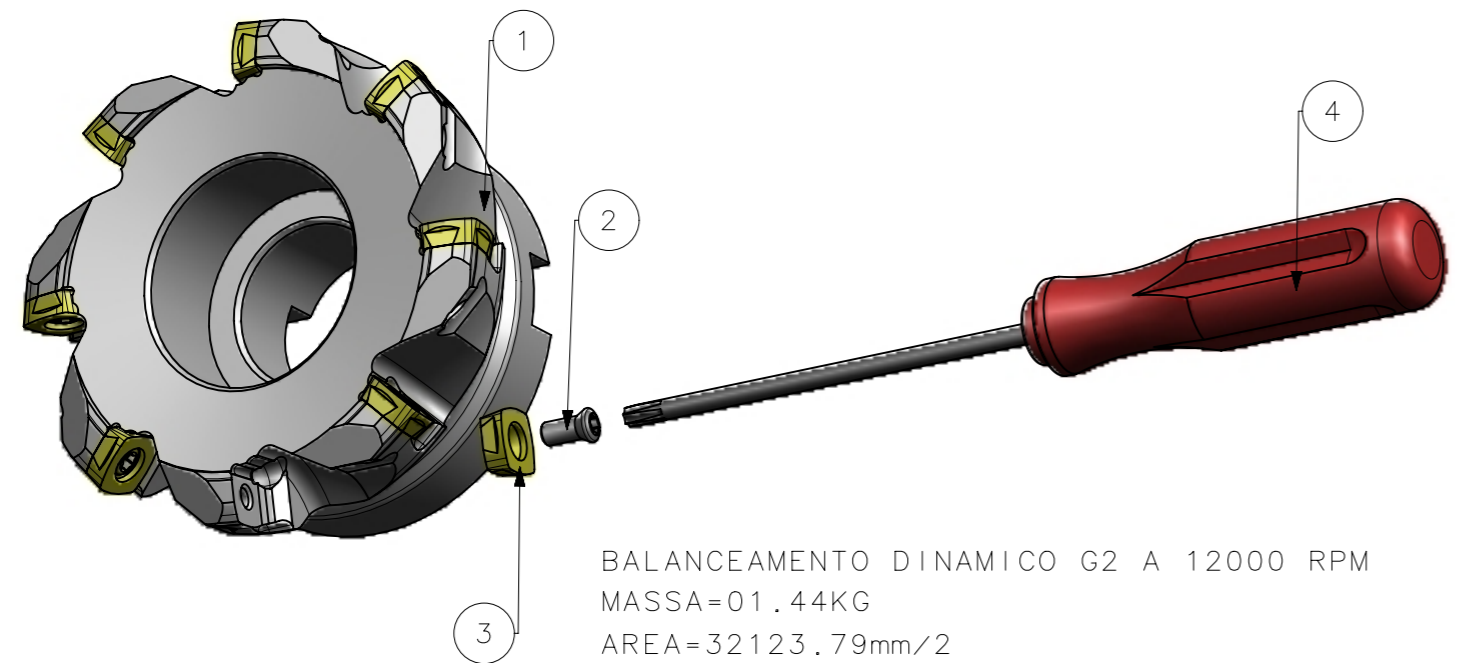
CedFER
 -H13
 -TEMPERAR E REVENIR :
 38-40HrC.
 -NITRETAÇÃO GASOSA
 C/ 0.3mm DE PROFUNDIDADE.
 OBS:PROTEGER ROSCAS
 DA NITRETAÇÃO.
 -TAMBOREAMENTO+POLIMENTO+
 OXIDAÇÃO PRETA



DETAIL X
 SCALE 2:1



SECTION W-W



BALANCEAMENTO DINAMICO G2 A 12000 RPM
 MASSA=01.44KG
 AREA=32123.79mm/2

4	1	CHAVE_TORX_T20F_AHFC100R0812	-	
3	8	INSERTO_XOLT120410SRM50_AHFC100R0812	-	
2	8	PARAFUSO_7822114_M4.5X10.5_T20_AHFC100R0812	-	
1	1	CORPO	H13	

Item	Quant.	Descricao	Material	Obs
		Obs:Quebrar cantos vivos		Obs.desenho exclusivo Cedifer, nao pode ser reproduzido ou entregue a terceiros sem prévia autorização
		Ref. do cliente(Produto):		
		Ref. do cliente(ferramenta):	Substitui:	Cliente :

ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES	
DIN 1302	DIN 3141
$\sqrt{Rz1}$	
$\sqrt{Rz4}$	
$\sqrt{Rz16}$	
$\sqrt{Rz63}$	
$\sqrt{M.Bruto}$	

CedFER

ABNT NB-8

Desenhado: 20/06/11 PEDRO
 Verificado: 20/06/11 PEDRO
 Aprovado: 20/06/11 RENATO

Data: Nome: Titulo :
 Escala: 1:1 Folha: 1 - 3 FRESA TIPO HIGH FEED
 (DESENHO DO CONJUNTO)

Des. N. : D_AHFC100R0812 Formato: A3

A3

	Posição Real		Simetria		Perpendicularidade		Cilindricidade		Circularidade		Perfil de Superfície		Batismo
	Concentricidade		Paralelismo		Angularidade		Planicidade		Retilnearidade		Perfil de Uma Linha		Batismo Total