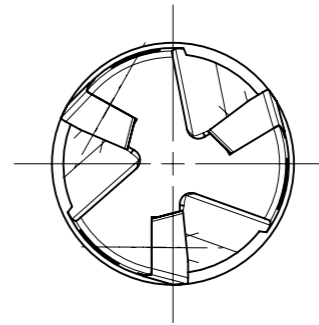
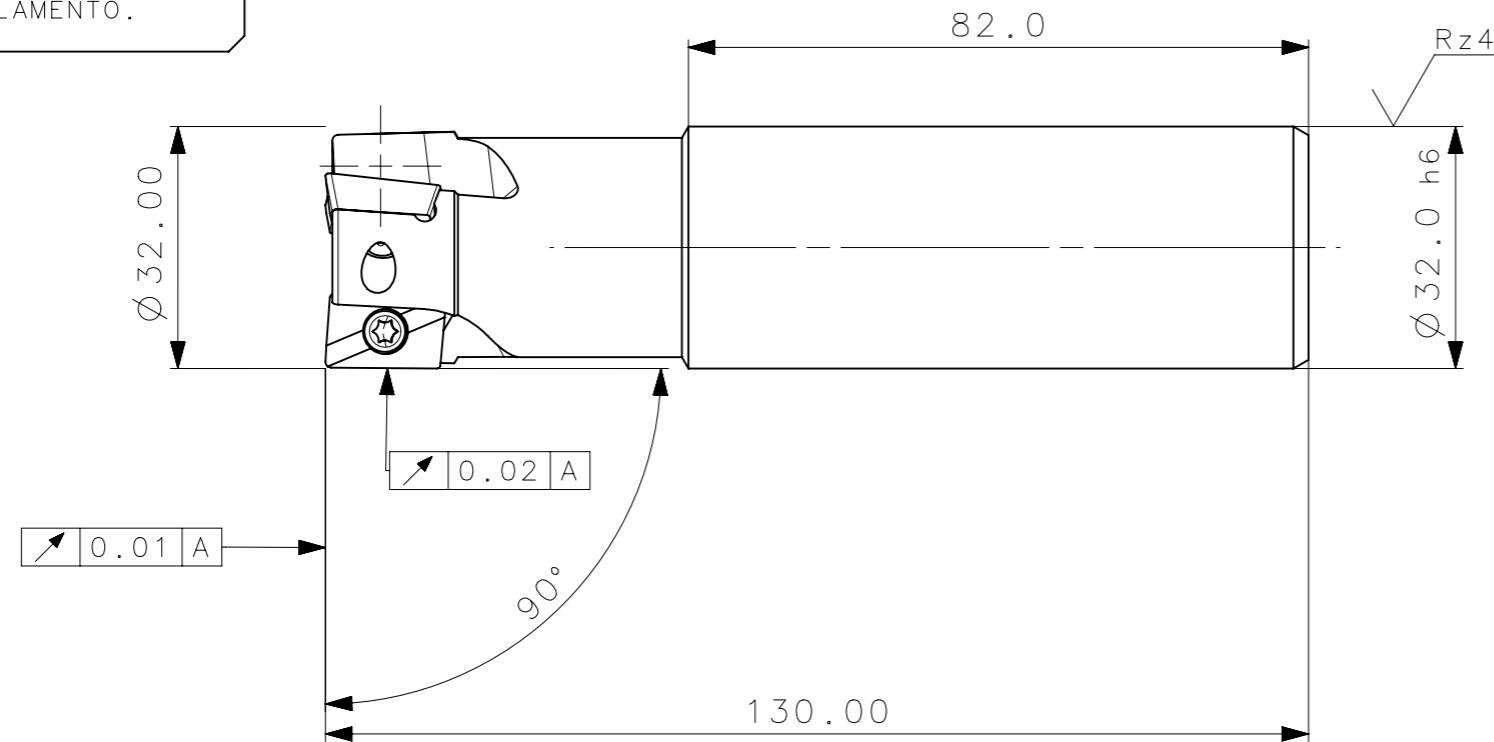
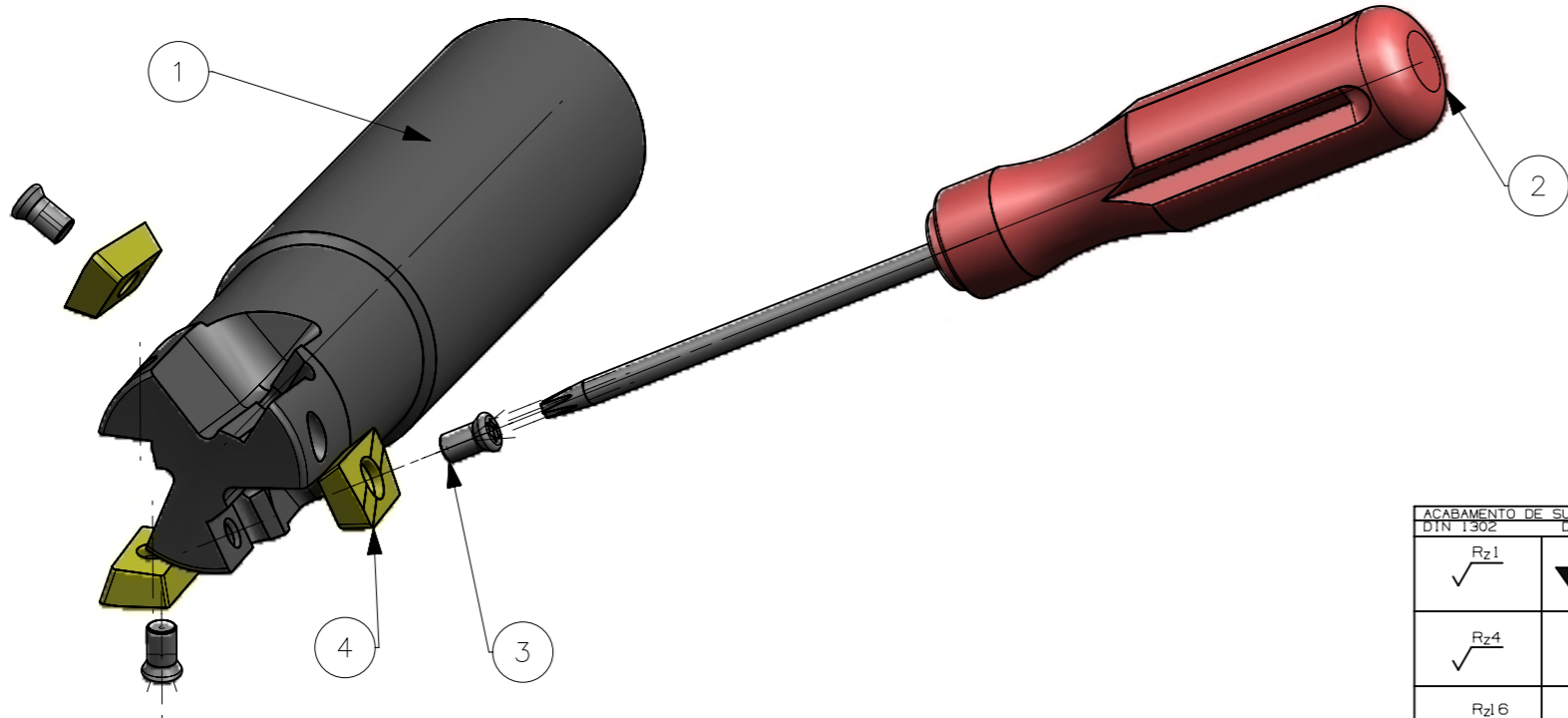


RevNo	Revisao - Era	Data	Proj.	Aprov.

CedFER
 -SAE 4140
 -TEMPERAR E REVENIR :
 42-46HrC
 TRATAMENTO SUPERFICIAL :
 NIQUELAMENTO.



A3



4	3	PASTILHA_LDMT1504PDSR29_C14132R0315A	W-WELLER	
3	3	PARAFUSO_TORX_7722111_C14132R0315A	W-WELLER	
2	1	CHAVE_TORX_T15_PU_C14132R0315A	HARD-TOOLS	
1	1	CORPO	SAE 4140	-
Item	Quant.	Descricao	Material	Obs.

ACABAMENTO DE SUPERFICIES	
DIN 1302	DIN 3141
$\sqrt{Rz1}$	
$\sqrt{Rz4}$	
$\sqrt{Rz16}$	
$\sqrt{Rz63}$	
$\sqrt{M.Bruto}$	

Obs: Quebrar cantos vivos
 Ref. do cliente(Produto):
 Ref. do cliente(ferramenta):
 Substitui:
 Cliente:

CedFER

ABNT NB-8
 Data: 23.01.08 Nome: PEDRO
 Desenhado: Verificado: Aprovado:
 Escala: 1:1 Folha: 1 - 3

Titulo : FRESA MAXI-MILLING C141 (DESENHO DO CONJUNTO)
 Des. N. : D_C14132R0315A Formato: A3
