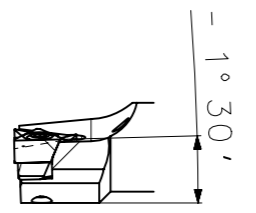


RevNo	Revisao - Era	Data	Proj.	Aprov.



-SAE 4140
 -TEMPERAR E REVENIR :
 44-46HrC
 -OXIDAR PRETO



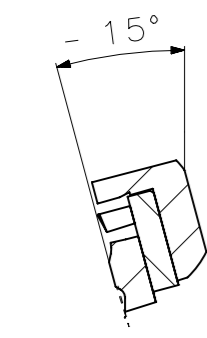
SECTION A-A

CÓPIA CONTROLADA

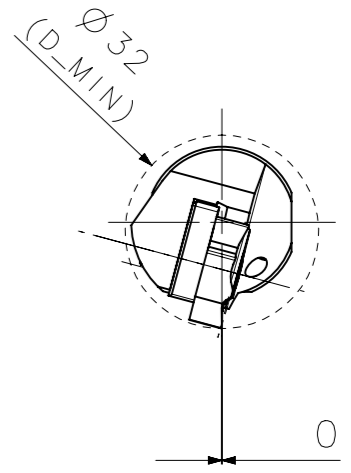
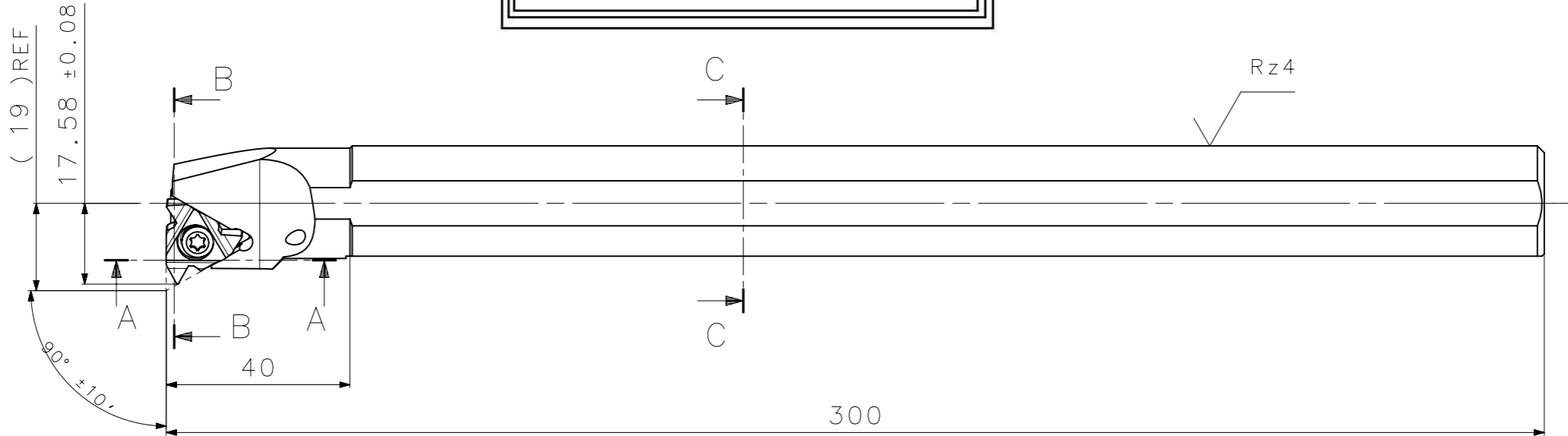
NOME: _____

VISTO: _____

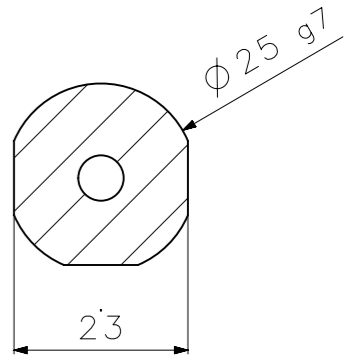
DATA: ___/___/___



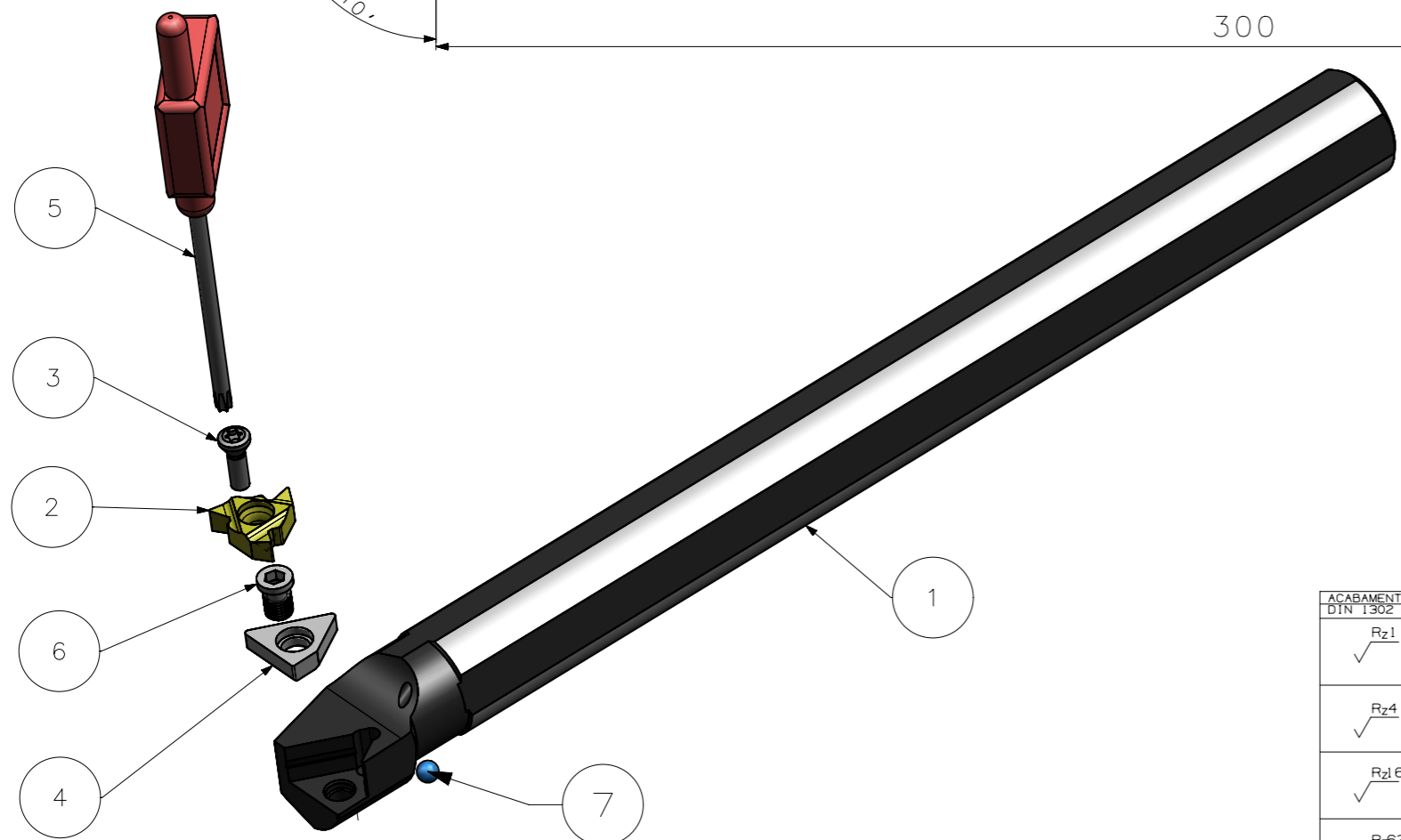
SECTION B-B



SECTION C-C



A3



7	1	ESFERA_3_16_R1660KF2522C	STD.	
6	1	PARAF_CALCO_551209003_R1660KF2522C	HARD TOOLS	
5	1	CHAVE-TORX_T15_R1660KF2522C	HARD TOOLS	
4	1	CALCO_5322_342_10C_R1660KF2522C	HARD TOOLS	
3	1	PARAF-TORX_551302018_R1660KF2522C	HARD-TOOLS	
2	1	INSERTO_WT22IRN60_R1660KF2522C	W-WELLER	
1	1	CORPO	SAE 4140	-
Item Quant. Descricao			Material	Obs.

ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES	
DIN 1302	DIN 3141
Rz1	
Rz4	
Rz16	
Rz63	
M.Bruto	

Obs. Quebrar cantos vivos
 Ref. do cliente(Produto):
 Ref. do cliente(ferramenta):

Obs. desenho exclusivo Cedifer, não pode ser reproduzido ou entregue a terceiros sem prévia autorização.
 Substitui:
 Cliente:

TOLERANCIA GERAL QUANDO NÃO ESPECIFICADA CONFORME I DIN 7188-F 1											
DIMENSÕES				MEDIDAS LINEARES				RÁDIOS E CHAMFROS		ÂNGULOS (COMPRIMENTO DO CATETO MENOR)	
acimo	0,5	3	6	30	120	400	0,5	3	6	10	50
abaixo	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

ABNT NB-8

Desenhado: 01/07/08 MARCOS

Verificado: 01/07/08 PEDRO

Aprovado: 01/07/08 RENATO

Escala: 1:1

Folha: 1 - 3

Titulo :
BARRA MAXI-THREAD STD.
 (DESENHO DO CONJUNTO)

Des. N. :
D_R1660KF2522C

Formato:
A3
