

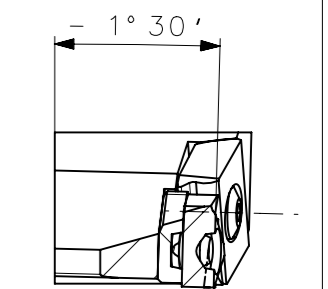
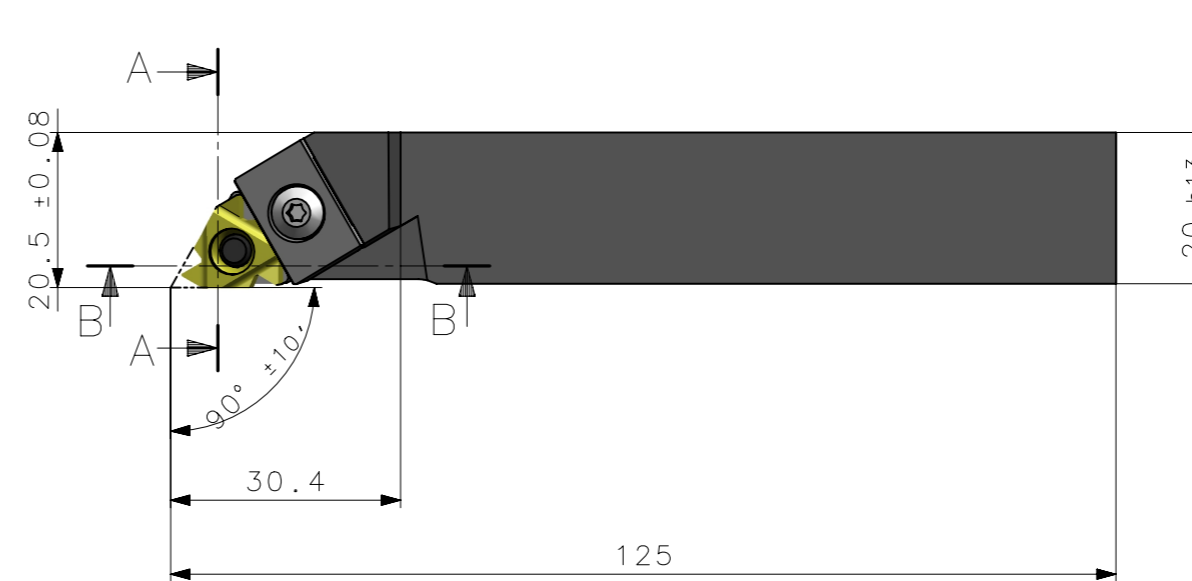
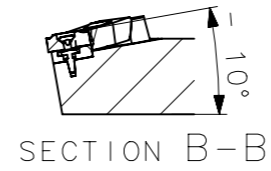
RevNo	Revisao - Era	Data	Proj.	Aprov.



-SAE 4140

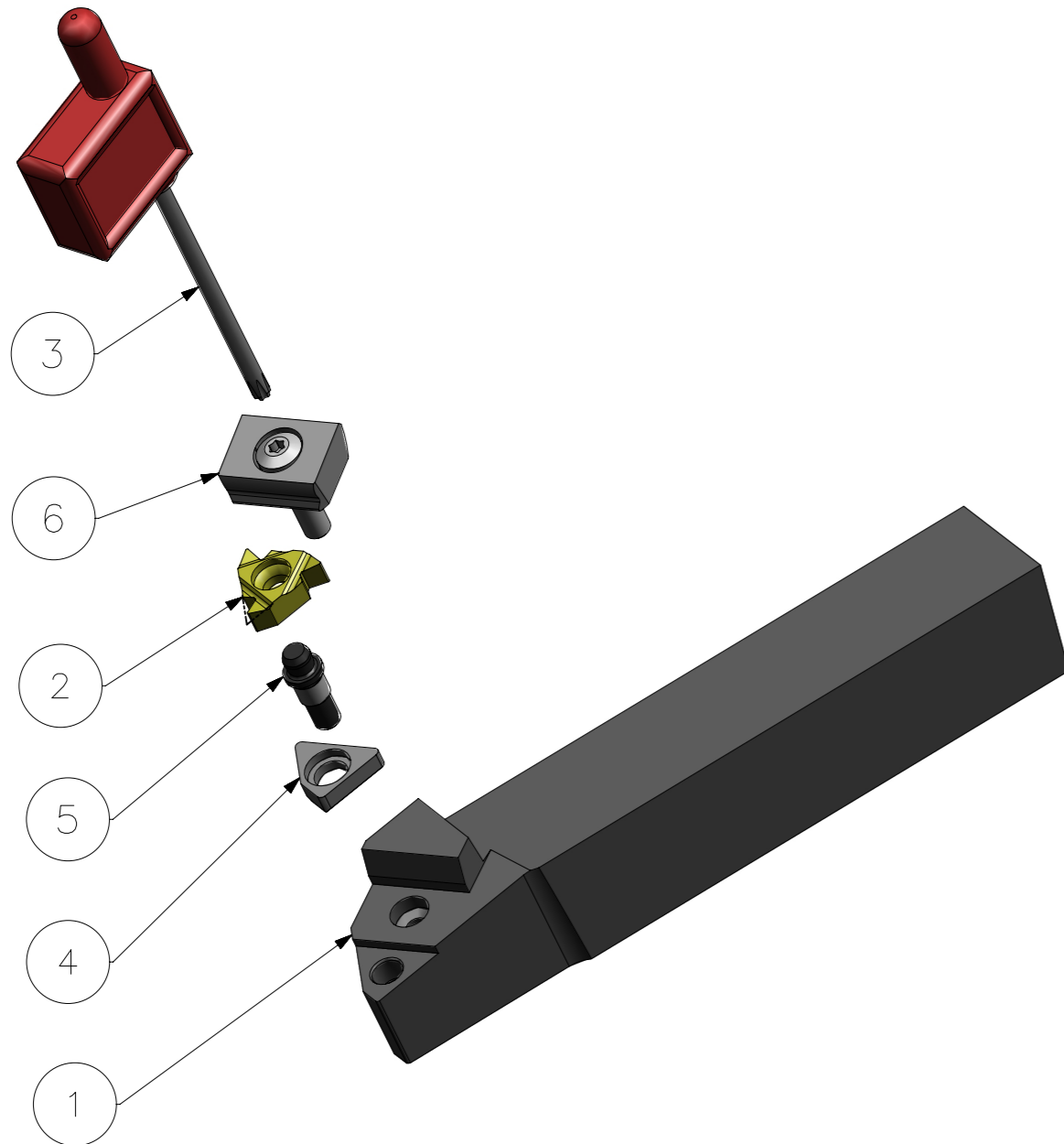
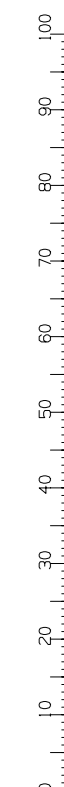
-TEMPERAR E REVENIR :  
44-46HrC

-OXIDAR PRETO



SECTION A-A

A3



MASSA : 0.35kg

6	1	CJ_CUNHA_GRAMPO_5431126011_R1665FA202016	HARD TOOLS	
5	1	PINO_531303301_R1665FA202016	HARD TOOLS	
4	1	CALCO_532237111_R1665FA202016	W WELLER	
3	1	CHAVE_TORX_T9_R1665FA202016	HARD TOOLS	
2	1	INSERTO_WT16ERG60_R1665FA202016	W WELLER	
1	1	CORPO	SAE 4140	

ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES DIN 1302		Item	Quant.	Descricao	Material	Obs
√ Rz1		Obs: Quebrar cantos vivos		Obs: desenho exclusivo CediFer, não pode ser reproduzido ou entregue a terceiros sem prévia autorização		
√ Rz4		Ref. do cliente(Produto):				
√ Rz16		Ref. do cliente(ferramenta):		Substitui:		Cliente :
√ Rz63						
M.Bruto						

TOLERANCIA GERAL QUANDO NÃO ESPECIFICADA CONFORME DIN 7188-F 1											
DIMENSÕES				MEDIDAS LINEARES				RÁDIOS E CHAMFROS		ÂNGULOS (COMPRIMENTO DO CATETO MENOR)	
acimo	0,5	3	6	30	120	400	0,5	3	6	10	50
abaixo	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,2	0,5	1,0	1°	30'	20°

	Posição Real		Simetria		Perpendicularidade		Cilindricidade		Circularidade		Perfil de Superfície		Batimento
	Concentricidade		Paralelismo		Angularidade		Planicidade		Retilinearidade		Perfil de Uma Linha		Batimento Total

**CediFER**

ABNT NB-8

Desenhado: 30/06/08 MARCOS  
Verificado: 30/06/08 PEDRO  
Aprovado: 30/06/08 RENATO

Escala: 1:1  
Folha: 1 - 3

Data: Nome: Titulo :  
30/06/08 PEDRO SUPORTE STD.  
(DESENHO DO CONJUNTO)

Des. N. : D\_R1665FA202016  
Formato: A3